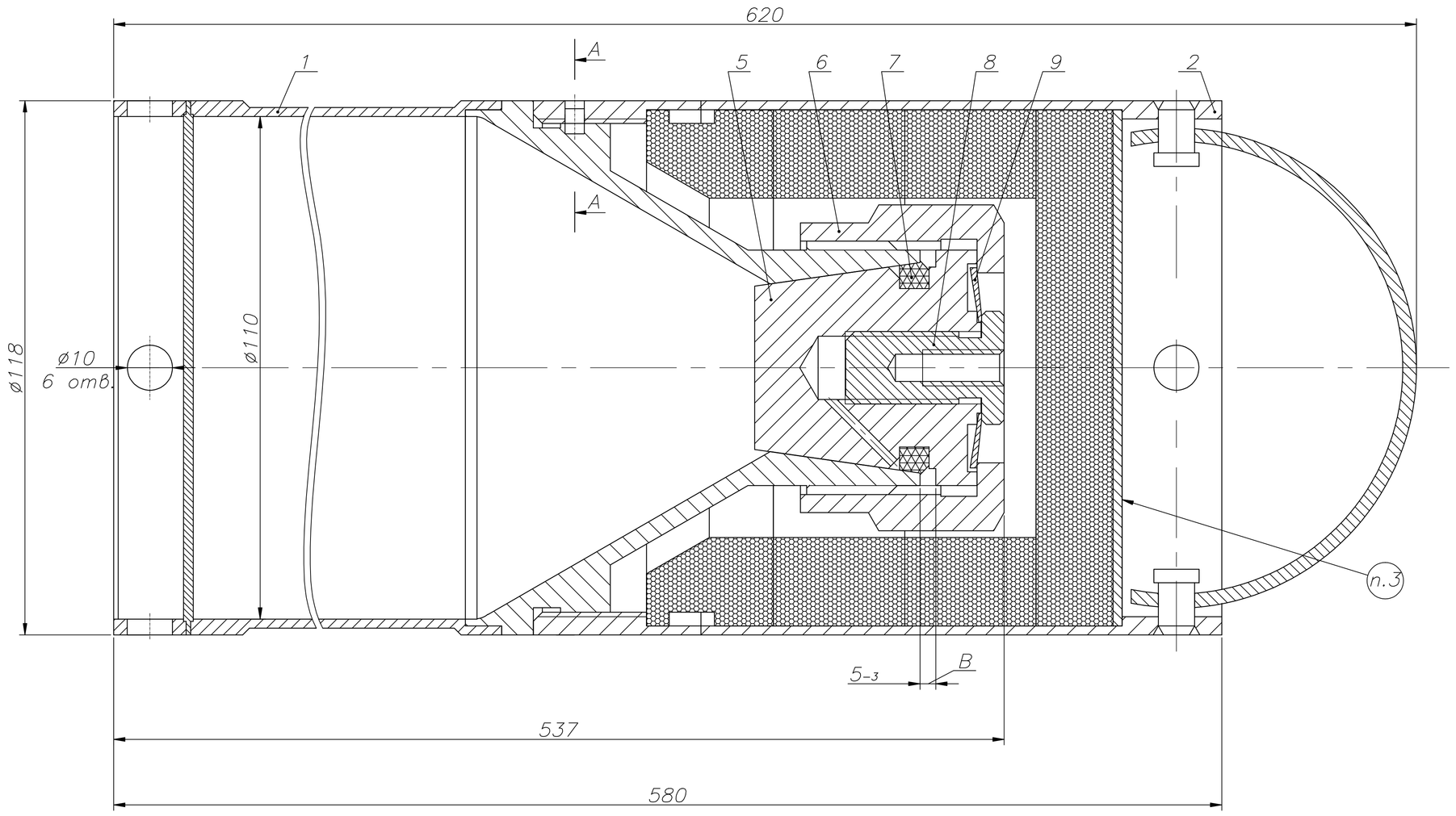
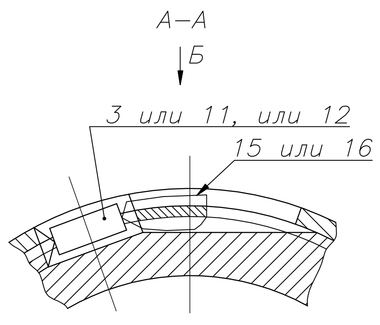
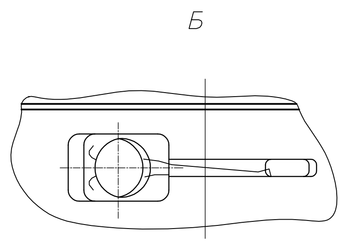
КЛ–485.000 СБ







1 Размеры для справок, кроме размера В.
2 При отсутствии герметичности пробку поз. 5 и емкость поз. 1 притереть, выдержав размер В. Следы притирочной массы и металлической пыли на поверхности деталей не допускаются.
3 Герметичность сочленения (по конусу) пробки поз. 5 и сосуда поз. 1 проверить избыточным давлением в соответствии с требованиями инструкции КЛ–485 Д1.
4 Маркировать черной эмалью ПФ–115 ГОСТ 6465–76 или черной офсетной краской ТУ 29–02–1144–88 порядковый номер изделия. Высота букв не менее 25 мм.
5 Остальные технические требования – согласно КЛ–485 ТУ.

					КЛ–485.000 СБ		
Изм.	Лист.	N докум.	Подпись	Дата	Изделие Сборочный чертеж	Лит.	Масса 8,7 / Масштаб 1:1
Разраб.		Яковлев				Лист	Листов 1
Пров.							
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.		Усачев					

Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.

Формат А4х3